



Kontakt / Contact

Lorenz Kiebler M. Sc.
Supply Chain Engineering
Tel. +49 231 9743-198
lorenz.kiebler@
iml.fraunhofer.de

Luisa Marie Strehl M. Sc.
Produktionslogistik /
Production Logistics
Tel. +49 231 9743-373
luisa.marie.strehl@
iml.fraunhofer.de

Optimierte softwaregestützte Planung der Supply Chain bei LANXESS HPM

/ Optimized software-based planning system for the supply chain at LANXESS HPM

Einer der größten Produzenten für technische Thermoplaste ist die Business Unit High Performance Materials des Spezialchemie-Konzerns LANXESS. Das Fraunhofer IML hat die Business Unit beim Auswahlprozess für eine optimierte softwaregestützte Planung der eigenen Wertschöpfungskette begleitet. Die weltweite und stark rückwärts integrierte Supply Chain für technische Kunststoffe umfasst den gesamten Wertschöpfungsprozess von der Rohstoffherstellung bis hin zu granulatförmigen Compounds.

Ziel des Projekts war es, neue Softwarelösungen für eine integrierte Planung auf einer einheitlichen Datenbasis zu identifizieren und somit Prozesse weiter zu automatisieren. Nach einer Ist-Analyse definierte das Projektteam die funktionalen, prozessualen und technischen Anforderungen an das Supply Chain Planning. Auf Grundlage der Anforderungen evaluierte es bestehende Standardlösungen. Abschluss des Projekts ist der multikriterielle Vergleich der Marktlösungen und eine Empfehlung des Fraunhofer IML für die weiteren Schritte im Rahmen der Implementierung.

/ One of the largest producers of engineering thermoplastics is the High Performance Materials business unit at the specialty chemicals group LANXESS. Fraunhofer IML has supported the business unit in the process of selecting an optimized software-based planning system for its own value chain. The worldwide and highly backward-integrated supply chain for engineering plastics encompasses the entire value creation process, from raw material production to granular compounds.

The aim of the project was to identify new software solutions for integrated planning on the basis of uniform data so that processes could be further automated. Following an analysis of the existing situation, the project team defined the functional, process-related and technical requirements for supply chain planning. On the basis of the requirements, the team evaluated existing standard solutions. The project will conclude with a multi-criterion comparison of the market solutions and a recommendation from Fraunhofer IML with regard to the next steps for implementation.