

Potenzialanalyse zur Optimierung des Materialflusses im Automobilzentrum



Ausgangssituation

- Fa. Hydro betreibt in Grevenbroich ein hochautomatisiertes Walzwerk für Aluminiumcoils mit angeschlossenem Coil-Hochregallager (RBG-bedient) und automatischer LKW-Entladung
- Wunsch, die Ausbringungsleistung der Gesamtanlage deutlich zu steigern; da die maschinellen Anlagen auf diese höhere Ausbringung bereits ausgelegt wurden, ist der Fokus auf die Ertüchtigung der peripheren Logistik zu legen

Projekthalte

- Erarbeitung von Verbesserungspotenzialen im Bereich der Intralogistik
- Aufstellung eines vollumfänglichen Simulationsmodells über alle Materialflusskomponenten hinweg
- Bewertung der gefundenen Verbesserungspotenziale mit Simulationsexperimenten

Ergebnisse

- Nachweis, welche Kombination von logistischen Einzelmaßnahmen die gewünschte Steigerung der Durchsatzleistung erbringt

